



TECNOMA

Srl
unipersonale

MACCHINARI PER MARMO E GRANITO SOLUZIONI ED ATTREZZATURE PER MARMISTI



PRODUZIONE DI QUALITÀ

Produciamo macchinari per la lavorazione, taglio e lucidatura del marmo, granito e materiali sintetici. Offriamo una vasta gamma di soluzioni su misura per le aziende avvalendoci della nostra esperienza maturata grazie anche al rapporto continuo e diretto con la clientela.

L'attenzione che riserviamo alle esigenze della nostra clientela ci consente di soddisfare le varie richieste attraverso una consulenza sul posto, messa a punto ad hoc per ogni cliente.

LA GIUSTA SOLUZIONE ALLE TUE ESIGENZE

We produce processing machinery, cutting and polishing of marble, granite and synthetic materials.

We offer a wide range of solutions on measure for companies using ours experience gained thanks also to the relationship continuous and direct with customers.

The attention we reserve to the needs of our customers allow us to satisfy the various requests through consultancy on place, fine-tuned ad hoc for each customer.

THE RIGHT SOLUTION TO YOUR NEEDS

**FRESATRICE SEGATRICE
UNIVERSALE
FT 200/250/300**





CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

MACCHINA PER TAGLI LONGITUDINALI DI MANUFATTI IN MARMO E GRANITO

- Basamento in robusta carpenteria **zincata a caldo** con guide scorrimento banco della lunghezza di 5.200 mm. in bagno d'olio e coperte da carter in lamiera zincata e verniciata.
- Banco in carpenteria pesante normalizzato e zincato a caldo di lunghezza 2.500 mm. e larghezza 750 mm. (con mensole 1.550 mm.) scorrimento banco avanti-indietro manuale mediante accoppiamento pignone-cremagliera azionato da un volantino.
- Mandrino porta disco in fusione di ghisa di grosse dimensioni.
- Movimento alto-basso disco, motorizzato, mediante accoppiamento riduttore-motore elettrico e vite senza fine.
- Movimento destra-sinistra disco, motorizzato, mediante accoppiamento riduttore-motore elettrico e vite senza fine.
- Il mandrino porta disco puo' essere inclinato manualmente da 0-60° per l'esecuzione di tagli inclinati.
- La lettura dell'angolo di rotazione su riga graduata.
- Lubrificazione manuale, mediante i punti di ingrassaggio, su viti, chiocciolle e guide di scorrimento.
- Macchina completa di impianto elettrico a norma ce e di pulsantiera fissa su braccio bandiera.

Universal arm milling machine – sawing machine:

- machine suitable for making lengthways cuts on marble and granite.
- The heavy structure consists of: galvanized base with runners for sliding bench for length of 5200 mm in oil bath and covered by painted sheet metal casing;
- cast iron bench (length 250 mm, width 750 mm, with shelves 1550 mm);
- manual bench sliding back-forth by way of rack and pinion coupling operated by handwheel;
- large cast iron disc holder spindle; up-down movement of motorized disc by way of reducer-electric motor coupling and worm screw;
- disc holder spindle manually tiltable from 0° to 60° to make angled cuts; reading of rotation angle on measure;
- manual lubrication, through oiling points, on screws, scrolls and sliding guides;
- machine complete with electrical system with suspended keyboard.

SCHEDA TECNICA

Dimensione massima lastra lavorabile <i>Maximum workable slab size</i>	3000mm x 1250mm (2500mm x 1250mm; 3500mm x 1250mm)
Spessore max di taglio (marmo-granito) <i>Max cutting thickness (marble-granite)</i>	140mm
Diametro massimo del disco <i>Maximum disc diameter</i>	500mm
Dimensioni banco con mensola <i>Dimensions of bench with shelf</i>	2500mm x 1540mm (2000mm x 1540mm; 3000mm x 1540mm)
Lunghezza sottobanco <i>Undercounter length</i>	5240mm (4240mm, 6240mm)
Spostamento orizzontale mandrino <i>Spindle horizontal movement</i>	740mm
Spostamento verticale mandrino <i>Spindle vertical movement</i>	450mm
Rotazione mandrino <i>Spindle rotation</i>	0° – 60°
Distanza massima del disco a filo colonna <i>Maximum distance of the disc flush with the column</i>	1050mm
Potenza motore mandrino <i>Spindle motor power</i>	15 hp
Potenza motore traslazione <i>Translation motor power</i>	0,25 kw
Potenza motore salita e discesa <i>Engine power up and down</i>	0,75 kw
Fabbisogno idrico <i>Water requirement</i>	30 lt/min
Dimensioni L x H x P <i>Dimensions</i>	5440mm x 2180mm x 2165mm (4440mm x 2180mm x 2165mm; 6440mm x 2180mm x 2165mm)
Ingombro max <i>Max. overall Dimensions</i>	5450mm
Peso <i>Weight</i>	3200 kg (3000 kg, 3400 kg)

Caratteristiche tecniche del modello FT250A (tra parentesi le caratteristiche delle versioni FT200A e FT300A)

ACCESSORI



Motorizzazione del banco (asse X) comprensiva di inverter
Axis X motorized bench with inverter

PLC/CNC per cicli automatici
Controllo numerico per eseguire cicli di lavorazione automatici con programmazione delle misure di taglio e disegno su touch screen di profili
*PLC/CNC for automatic cycles
Numerical control to perform automatic processing cycles with programming of measures cutting and drawing on touch screen profiles*

Pannello di controllo da 4,5" per impostazioni spostamenti singoli testa direzione asse Y e asse Z 4.5"
Control panel for settings of individual head movements in Y and Z-axis direction

LAVORAZIONI



LUCIDATRICE MANUALE MTP MONOBLOCCO



Macchina lucidatrice a colonna a due velocità, con salita e discesa elettriche. Impianto con pistone pneumatico e regolazione di pressione per lucidatura marmo e granito, oppure per spazzolare o rotobocciardare con piatto.

Two-speed column polishing machine, with electric ascent and descent. System with pneumatic piston and pressure regulation for marble and granite polishing, or for brushing or rotobushhammering with a plate



CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

- Banco e base integrata realizzati in acciaio zincato a caldo con sponde laterali in acciaio inox
 - Colonna in acciaio bonificato a grande spessore che assicura movimenti precisi, protetta da coperture a soffietti
 - Braccio anteriore che ha lo scopo di supportare il mandrino e la sua trasmissione, sul lato anteriore sinistro è collocata una pompa manuale per lubrificazione canotto mandrino
 - Braccio posteriore collegato da un lato alla colonna e dall'altro, tramite una cerniera, all'altro braccio; viene sollevato o abbassato per mezzo di una vite di sollevamento che si accoppia con una madrevite fissata su di esso; è inoltre dotato di registrazione sulla colonna di scorrimento
 - La verniciatura del macchinario eseguita con due mani di fondo epossidico e due mani di smalto epox-goffrato
 - N. 05 plato' porta abrasivo
-
- *extremely thick cast iron base to guarantee necessary rigidity and resistance to potential vibrations*
 - *extremely thick hardened and tempered steel column to guarantee precision movement, protected by bellows cover*
 - *rear arm connected to the column on one side and to the other arm, by way of a hinge, on the other side; it is raised or lowered by way of a lifting screw coupled to a safety nut attached to it; the sliding column can also be adjusted*
 - *front arm with function of supporting the spindle and its transmission*
 - *manual pump located on front-left side to lubricate sleeve and spindle*



SCHEDA TECNICA

Potenza motore mandrino <i>Spindle motor power</i>	4,5/5,5 KW
Giri mandrino <i>Spindle speed</i>	500/1000 Giri/min
Corsa cilindro sollevamento mandrino <i>Spindle lifting cylinder stroke</i>	100 mm
Corsa sollevamento <i>Lifting stroke</i>	300 mm
Capacità di lavoro <i>Working capacity</i>	400x3000x1400x2500 mm
Raggio massimo <i>Maximum radius</i>	2000 mm
Peso macchina <i>Machine weight approximately</i>	1400 Kg circa

LUCIDATRICE MANUALE MTP



Macchina lucidatrice a colonna a due velocità, con salita e discesa elettriche. Impianto con pistone pneumatico e regolazione di pressione per lucidatura marmo e granito, oppure per spazzolare o rotobocciardare con piatto.

Two-speed column polishing machine with electrically-operated raising and lowering. System with pneumatic piston and pressure adjustment for polishing marble and granite, or for brushing or rotary bush hammering with plate.

CARATTERISTICHE / SPECIFICATIONS

- Basamento in fusione di ghisa di grande spessore per assicurare le necessarie rigidità e resistenza alle eventuali vibrazioni
- Colonna in acciaio bonificato di grande spessore per assicurare movimenti precisi, protetta da coperture a soffietti
- Braccio posteriore collegato da un lato alla colonna e dall'altro, tramite una cerniera, all'altro braccio; viene sollevato o abbassato per mezzo di una vite di sollevamento che si accoppia con una madrevite fissata su di esso; è inoltre dotato di registrazione sulla colonna di scorrimento.
- Braccio anteriore con lo scopo di supportare il mandrino e la sua trasmissione.
- Pompa manuale collocata sul lato anteriore sinistro per lubrificare canotto e mandrino
- *extremely thick cast iron base to guarantee necessary rigidity and resistance to potential vibrations*
- *extremely thick hardened and tempered steel column to guarantee precision movement, protected by bellows cover*
- *rear arm connected to the column on one side and to the other arm, by way of a hinge, on the other side; it is raised or lowered by way of a lifting screw coupled to a safety nut attached to it; the sliding column can also be adjusted*
- *front arm with function of supporting the spindle and its transmission*
- *manual pump located on front-left side to lubricate sleeve and spindle*

SCHEDA TECNICA

MOTORE MANDRINO <i>Spindle motor power</i>	HP 6/7,5
GIRI MANDRINO <i>Spindle speed</i>	G/MIN 500/100
CORSA CILINDRO MANDRINO <i>Spindle lifting cylinder stroke</i>	MM 100
CORSA SOLLEVAMENTO <i>Lifting stroke</i>	MM 300
AREA DI LAVORO <i>Working capacity</i>	M 0,4 X 3,5 / 1,4 X 2,5
PESO <i>Machine weight approximately</i>	KG 780
RAGGIO MAX <i>Maximum radius</i>	MM 2.000
PLATÓ PER ABRASIVO	N°5 X DIAM.MM 275

ACCESSORI



FRANKFURT



PLATÒ PER ABRASIVO



PORTA PUNTE



PLATÒ PER GRANITO



PANNELLO CON INVERTER



ATTACCO SNODATO

SPEEDYGRAPH

Speedygraph è un pantografo orizzontale CNC a 3 assi interpolati per la lavorazione a secco o a lubrificazione automatica mediante pompe e vasche di decantazione, di vari materiali: marmo, granito, vetro, legno, materie plastiche e alluminio. Particolarmente adatto a lavori di arte funeraria per la lavorazione di scritte incise, a rilievo e intarsiate, caratteri scultorei, bassorilievi, cornici, schemi di foratura per lettere in bronzo, fondi 3D ed oggettistica in genere.

Speedygraph is an horizontal CNC with 3 interpolated axis used for dry and automatic processing of several materials such as: marble, granite, glass, wood, plastics and other materials. Is the best solution for the realization of funerary works (such as Inlaid, relief, engraved lettering, sculptural fonts, bas-relief, frames, drilling patterns for bronze letters, 3D floors).

Speedygraph è dotato di **CAD CAM** che consente un controllo totale durante tutte le fasi di lavorazione, mantenendo semplicità ed intuitività nell'utilizzo per l'esecuzione di scritte incise e a rilievo in tutti i caratteri di Windows, forature, tagli, incisioni, fresature, intarsi e svariate lavorazioni in 3D in quanto la funzione di importazione dei formati più comuni di files rende possibile la riproduzione di elementi tridimensionali e di disegni, loghi, marchi, incisi e a rilievo.

Speedygraph use CAD CAM they allow the total control during the processing and intuitive use for all the types of working; engraved and embossed in all Windows fonts, holes, cuts, nicks, grooves, inlays. It is possible to reproduce 3 dimensional elements designs, logos, importing the common format of file.

Speedygraph si presta anche alla produzione di elementi d'arredo quali top da cucina e da bagno, piatti doccia e tavoli. Solido, affidabile e preciso, interamente costruito in acciaio con particolari in alluminio strutturale e acciaio inox per garantire la massima resistenza nel tempo. Tutte le movimentazioni sono azionate da motori a tecnologia BRUSHLESS e da viti e guide a ricircolo di sfere che garantiscono stabilità del macchinario, assoluta precisione e massima affidabilità. Tutti gli organi di movimento sono interamente protetti da acqua e polveri per mezzo di coperture.

It can realizes also production of top for kitchen and bathrooms. it is all made in steel with some details in aluminum and stainless for guarantee a maximum quality of the pantograph.uses BRUSHLESS technology motor. Ball in screws and linear guides guarantee stability and absolute high precision. All the parts are fully protected by covers from dust and water.

SPEEDYGRAPH 1000XB



SPEEDYGRAPH 1000XB SCHEDA TECNICA

Dimensioni d'ingombro (L x P x H): <i>Size dimensions</i>	2100 mm x 1900 mm x 2000 mm
Dimensioni Piano di lavoro <i>Workbench</i>	1030mm (X) x 1100mm (Y)
Volume utile di lavorazione <i>Effective volume of work</i>	1000mm (X) 1000mm (Y) 250mm (Z)
Corsa asse Z <i>Z-axis travel</i>	300 mm
Passaggio ponte <i>Deck</i>	250 mm
Altezza max lastra inseribile da passaggio laterale <i>Maximum height of the slab inserted from side passage</i>	60 mm
Potenza motore elettromandrino <i>Electrospindle power</i>	HP 6 / KW 3,7 S1 – KW 4,4 S6
Rotazione massima elettromandrino <i>Electro spindle</i>	14.000 rpm
Attacco utensile <i>Toolholder</i>	½ gas
Cambio utensile <i>Toolholder</i>	manuale
Impianto di refrigerazione utensile <i>Refrigeration system</i>	acqua di ricircolo
Alimentazione <i>Power supply</i>	400 V trifase
Potenza totale installata <i>Total power</i>	5,5 kw
Peso netto <i>Weight</i>	700 kg

SPEEDYGRAPH 2000XB



SPEEDYGRAPH 1500XB SCHEDA TECNICA

Dimensioni d'ingombro (L x P x H):	3300 mm x 2150 mm x 2200 mm
<i>Size dimensions</i>	
Dimensioni Piano di lavoro	2200mm (X) x 1250 (Y)mm
<i>Workbench</i>	
Volume utile di lavorazione	2200mm (X) 1200mm (Y) 300mm (Z)
<i>Effective volume of work</i>	
Corsa asse Z	300 mm
<i>Z-axis travel</i>	
Passaggio ponte	300 mm
<i>Deck</i>	
Altezza max lastra inseribile da passaggio laterale	80 mm
<i>Maximum height of the slab inserted from side passage</i>	
Potenza motore elettromandrino	HP 6 / KW 3,7 S1 – KW 4,4 S6
<i>Electrospindle power</i>	
Rotazione massima elettromandrino	14.000 rpm
<i>Electro spindle</i>	
Attacco utensile	½ gas
<i>Toolholder</i>	
Cambio utensile	manuale
<i>Toolholder</i>	
Impianto di refrigerazione utensile	acqua di ricircolo
<i>Refrigeration system</i>	
Alimentazione	400 V trifase
<i>Power supply</i>	
Potenza totale installata	5,5 kw
<i>Total power</i>	
Peso netto	1800 kg
<i>Weight</i>	

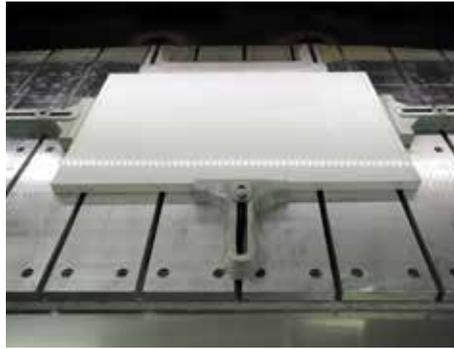
ACCESSORI



TORNIO

Quarto asse interpolato per la lavorazione di colonne, capitelli, fregi, statue e altro.

Fourth axis interpolated for the working on columns, capitals, friezes, statues and more.

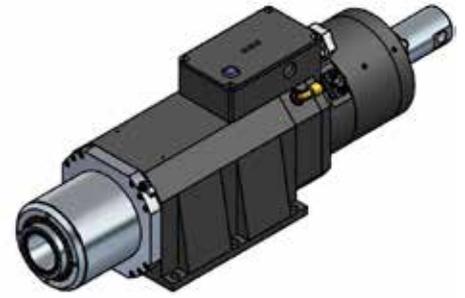


BLOCCHETTI FISSAGGIO LASTRE

Blocchetti a "T" in ghisa con doppio sistema di bloccaggio per un sicuro fissaggio delle lastre sul piano di lavoro.

SLABS FIXING BLOCKS

Cast iron T-blocks with double locking system for a secure fixing the sheets on the surface Work.



ELETTROMANDRINO PNEUMATICO ISO 40

Elettromandrino ad alta velocità, attacco ISO 40, Tensione di alimentazione 380 V, Potenza 5 kw.

PNEUMATIC ELECTRIC SPINDLE ISO 40

High speed electrospindle, ISO 40 connection, voltage 380 V power supply, 5 kW power.



CONDIZIONATORE PER QUADRO ELETTRICO

Condizionatore da parete con evaporatore di condensa e filtro aria che preserva tutti i componenti elettronici da surriscaldamenti e/o polveri presenti nell'ambiente di lavoro.

PANEL AIR CONDITIONER ELECTRIC

Wall air conditioner with condensate evaporator and filter air that preserves all components electronics from overheating and/or dust present in the environment Work.



COPIATORE LASER

Il copiatore laser permette di acquisire e scansionare oggetti 3D, poi il controllo numerico trasforma i dati acquisiti direttamente nel formato .stl definitivo.

LASER COPIER

The laser copier allows you to acquire and scan 3D objects, then the numerical control transforms the data acquired directly in the final .stl format.



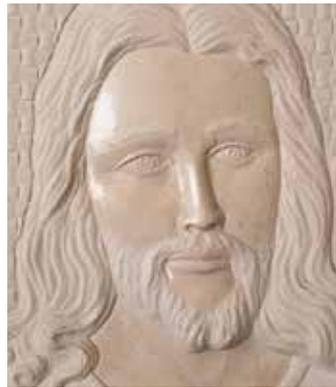
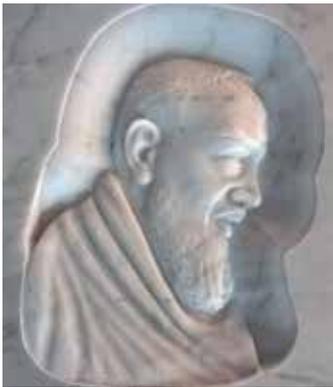
VOLANTINO ENCODER

Il volantino encoder è un dispositivo utile per i movimenti manuali, sfioramenti e azzeramenti in macchine CNC. Il volantino ha 100 divisioni per giro con posizioni ben definite dallo scatto meccanico. Un pulsante di emergenza permette l'arresto immediato in lavorazione. Un pulsante di abilitazione impedisce movimenti indesiderati. Un selettore permette di selezionare l'asse X, Y, Z o 4 oppure OFF. Un selettore permette di selezionare il moltiplicatore X1, X10 X100 con riferimento a millesimi di millimetro.

ENCODER HANDWHEEL

The encoder handwheel is a device useful for manual movements, touches and resets in CNC machines. The flyer has 100 divisions per round with well-defined positions from mechanical trigger. An emergency button allows immediate stopping of processing. An enable button prevents unwanted movements. A selector allows you to select the X, Y, Z or 4 axis or OFF. A selector allows you to select the multiplier X1, X10 X100 with reference to thousandths of a millimetre.

LAVORAZIONI



SOFTWARE

I Software CAD CAM della VECTRIC, potenti e semplici da usare, consentono di:

- Progettare in ambiente 2D e 3D
- Importare file vettoriali e tridimensionali di diversi formati
- Creare sfondi 3D da qualsiasi immagine

VECTRIC's CAD CAM software, powerful and easy to use, allows you to:

- Design in 2D and 3D environments
- Import vector and three-dimensional files of different formats
- Create 3D wallpapers from any image

Aspire
CNC SPEEDYGRAPH
BY
TECNOMA Srl
MACHINARI PER MARMO E GRANITO SOLUZIONI ED ATTREZZATURE PER MARMISTI

Aspire è l'unico software che comprende un set completo di strumenti per importare, progettare e modificare sia i file 2D che 3D, dando la possibilità di creare le proprie opere da zero.

Aspire è creato sulla stessa piattaforma del VCarve Pro, condividendo la stessa interfaccia intuitiva e la sua facilità d'uso per la progettazione e la produzione

Il software permette di costruire forme 3D da vettori 2D con potenti strumenti di modellazione. Modifiche a forma, l'altezza o l'inclinazione vengono aggiornate istantaneamente nella vista 3D che mostra esattamente ciò che il risultato finale sarà simile. Aspire, insieme al set completo di strumenti di progettazione e modifica 2D, rendono facile creare i propri progetti da zero.

I potenti strumenti 3D SCULPTING consentono di modificare interattivamente progetti 3D utilizzando gli strumenti di scultura con il controllo sulla dimensione del pennello e la forza impressa.

VCarve PRO
CNC SPEEDYGRAPH
BY
TECNOMA Srl
MACHINARI PER MARMO E GRANITO SOLUZIONI ED ATTREZZATURE PER MARMISTI

VCarve fornisce una soluzione potente ma intuitiva, pur rimanendo conveniente e incredibilmente facile da usare.

Il software può importare disegni 2D da altri programmi ma include anche un set completo di disegno e modifica di strumenti

Il software può importare singoli file 3D (STL, OBJ, 3DM, SKP etc.) ma anche multipli file 3D VECTRIC tipo V3M

Le opzioni di percorso utensili coprono tutte le operazioni 2D tipiche quali la profilatura, la vuotatura, la foratura e tanto altro e le operazioni 3D quali sgrassatura e finitura.

Possono essere creati molto semplicemente percorsi per scanature, texture e intarsi.



VENDITA DI MACCHINE NUOVE E USATE
VENDITA DI UTENSILI E RICAMBI
ATTREZZATURE PER MARMISTI
REVISIONE DI MACCHINE D.LGS 81/2008 E SS.MM
SALE OF NEW AND USED MACHINES
SALE OF TOOLS AND SPARE PARTS
EQUIPMENT FOR MARBLE WORKERS
OVERHAUL OF MACHINES D.LGS 81/2008 AND SS.MM

Contrada Macchione 6
76011 Bisceglie (BT)
Tel. +39 080 9900222
e-mail info@tecnomamacchine.it
www.tecnomamacchine.it



+39.388.4921568